

ОСИНОВЫЙ НЕОБРЕЗНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛ

	Пильный размер(свежий)	Отклонения пыления
Толщина, мм:	22мм	-0, +2мм
	28мм	-0, +2мм
	34мм	-0, +2мм

	Оплачиваемый размер(сухой)	Отклонения пыления
Толщина, мм:	19мм	+1 - 2мм
	24мм	+1 - 2мм
	32мм	+1 - 2мм
Длина, мм:	1800 / 2100 / 2400 / 2700 / 3000мм	

*допуск к оплачиваемой длине + 100мм

Осиновый п/м должен быть:

Одинаковый по – толщине;
Напиленный из **кряжа** от 26см + при пилении по кругу(радиальный распил);
Минимальная ширина на верхней пласти в середине доски от **120 мм** +;

Влажность: сухая 6-8 %

Важно!!! При сушки древесины использовать перекладки берёзы. Чертёж в приложении.

Допускаются: Одна сторона чистая – без дефектов(допускается 1 дефект если находятся на торцах в пределах допуска – 100мм).
На обратной стороне допускается случайные здоровые сучья и не большое изменения цвета(окрас) !!!

Не допускаются: трещины торцов, трещины по пласти, внутренние трещины материала ;
повреждения насекомых; линии сердцевины; линии перекладин, гнилые сучки, изменение цвета (синева, окрас) ; волна пропила; мраморный окрас, запрелость, плесень.

Качество поверхности: не допускаются механические повреждения!
не допускаются опилки (песок), грязь на п/м;

Обмер: На **середине** длины или **узком** месте верхней пласти с обязательным указанием ширины пласти маркером на каждой доске * на длину * на толщину;

Штабелирование: В штабеле п/м только одной толщины и одной длины.

Не допускать выхода прокладок за габарит пакетов.

Шинирование: стяжка лавсановой лентой не менее чем в 3-х местах поперёк пачки. Толщина и высота ног 75х75 мм, использовать три ноги поддона. Пачки замотаны в «стретч» плёнке.

Упаковочный реквизит входит в стоимость товара.

ОСИНОВЫЙ ОБРЕЗНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛ

Толщина, мм:	Пильный размер(свежий)	Отклонения пыления
	22мм	-0, +2мм
	28мм	-0, +2мм
	34мм	-0, +2мм

Толщина, мм:	Оплачиваемый размер(сухой)	Отклонения пыления
	19мм	+1 - 2мм
	24мм	+1 - 2мм
	32мм	+1 - 2мм

Пильный размер:	22 x 83/110/140/163/215 x 1900/2200/2500/2800/3100
Оплачиваемый размер:	19 x 75/100/130/150/200 x 1800/2100/2400/2700/3000

Пильный размер:	28 x 83/110/140/163/215 x 1900/2200/2500/2800/3100
Оплачиваемый размер:	24 x 75/100/130/150/200 x 1800/2100/2400/2700/3000

Пильный размер:	34 x 83/110/140/163/215 x 1900/2200/2500/2800/3100
Оплачиваемый размер:	32 x 75/100/130/150/200 x 1800/2100/2400/2700/3000

* 3-5% от поставляемого объёма

* минимум 50% от поставляемого объёма

Осиновый п/м должен быть: Одинаковый по – толщине, ширине, длине;
Концы отторцованы под прямым углом

Влажность: сухой 6-8 %

Важно!!! При сушки древесины использовать перекладины берёзы. Чертёж в приложении.

Качество:

Допускаются: А пласть – без сучков
В пласть – здоровые сучья Ø до 10мм, не ближе 10мм края доски! Не
большое изменения цвета(окрас) !!!

Не допускаются: трещины торцов, трещины по пласти, внутренние трещины материала ;
повреждения насекомых; линии сердцевины; линии перекладин, гнилые
сучки, изменение цвета (синева, окрас) ; волна пропила; мраморный окрас,
заплесность, плесень.

Качество поверхности: не допускаются механические повреждения.
Технология распиловки: не допускаются опилки (песок) на п/м.



Штабелирование: В штабеле п/м только одной толщины, ширины и одной длины.

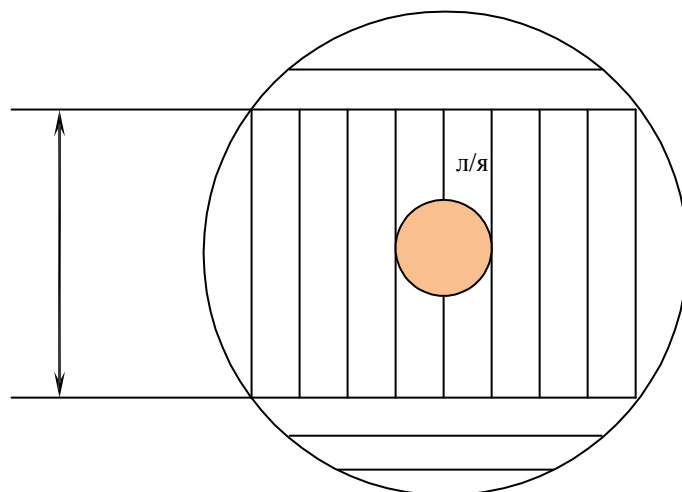
Не допускать выхода прокладок за габарит пакетов.

Шинирование: стяжка лавсановой лентой не менее чем в 2-х местах поперёк пачки. Толщина и высота ног 75х75 мм, использовать три ноги поддона. Пачки замотаны в «стретч» плёнке.

Упаковочный реквизит входит в стоимость товара.

Схемы распиловки:

Через лафет. Подразумевает получение полубруса толщиной 83/110/140/163/215мм с последующей развалкой на пилорамах второго ряда или на ленточных пилорамах. В зависимости от диаметра бревна оператор определяет полубрус путем спиливания горбылей и подгорбыльных досок либо до определенной толщины полубруса для дальнейшей развалки, либо до появления пороков сердцевини(окраса) не удовлетворяющим пиломатериалу высших сортов. Эта схема оптимальна для получения пиломатериала среднего выхода по сортности и увеличенной производительности.



По кругу. Распиловка производится поэтапным снятием горбыля и подгорбыльных досок с каждой из противоположных сторон до появления сердцевини(окраса) либо не удовлетворяющим пиломатериалу высших сортов. Такая схема распила предусматривает повышенный выход пиломатериала более высокого сорта, но требует грамотности оператора и возможности распиловочной мощности.

